

# CAMBIO DE CILINDRO DE TONELADA DE FORMA SEGURA

## Leer COMPLETAMENTE antes de comenzar!

**SEGURIDAD PRIMERO:** Usar gafas de seguridad o protector de cara completa (preferiblemente). Se recomienda usar mascara con cartucho en todo momento o tenerla disponible. Mantenga la llave del cilindro en la válvula para cierre rapido. Tenga a la mano una botella de plástico con amoníaco 1/4 llena para prueba de fugas.

SUPLIDOR DE CLORO \_\_\_\_\_ TEL. \_\_\_\_\_

1. **Cierre la válvula del cilindro de cloro (a favor de las manecillas del reloj). ASEGURESE DE QUE LA VÁLVULA DEL CILINDRO ESTA CERRADA Y NO ATASCADA EN UNA POSICIÓN ABIERTA.**
2. **La válvula de alimentación del clorador debe estar abierta sobre 2 vueltas.**
3. Encienda el suministro de agua del eyector para producir vacío. La bola del rotámetro debe bajar hasta el fondo y el indicador debe estar en rojo si la válvula del cilindro esta bien cerrada.
4. **Apague el suministro de agua al eyector** y espere 5 minutos. Si se gira la bandera indicadora roja, esta debe continuar cayendo y marcando rojo. Si la bandera no cae marcando rojo, tal vez no tiene un buen sistema de vacío o su válvula del cilindro no esta cerrada correctamente.
5. **ASEGURESE** que la válvula del cilindro esta cerrada antes de remover el clorador. **Lentamente desajuste el tornillo del yugo para remover con precaución el clorador de la válvula del cilindro.** Coloque la tapa y la cubierta en el cilindro vacío.
6. Asegure el cilindro lleno. Remueva la cubierta y coloque las válvulas del cilindro el posición vertical, 12 y 6 segun el reloj.  
Suavemente remueva la tapa para estar seguro que la válvula está bien cerrada.
7. **Remueva la junta de plomo usada e instale una junta de plomo NUEVA en la entrada del clorador.** Si usted re-usa una junta de plomo es probable que tenga una fuga.
8. Con una junta de plomo nueva en su lugar, coloque el clorador en el cilindro y **ajuste el tornillo del yugo con la llave que proporcionamos. (No uses fuerza excesiva.)**
9. **ABRA LA VÁLVULA DEL CILINDRO 1/4 DE VUELTA Y CIERRE INMEDIATAMENTE.** Con la botella de plastico con amoníaco verifique si hay fugas, acerque los vapors del amoníaco alrededor de la junta de plomo, la válvula del cilindro y en la entrada y salida del clorador. Un humo blanco de amoníaco aparecera si tiene una fuga de cloro. Si tiene una fuga, conecte la manga que va hacia el eyector en la parte de arriba del clorador y **encienda el eyector y asi el cloro sera llevado a travez del eyector hacia el agua en proceso.**

\*\*\*\*\* **CORREGIR FUGAS ANTES DE CONTINUAR** \*\*\*\*\*

(A) Conecte la manga 5/8" de vacío que va hacia el eyector en la conexión superior del clorador.  
(B) Conecte la manga 3/8" de vacío del clorador en la conexión inferior para ventear a un lugar seguro fuera.  
**(Lejos de aceras, pasillos o entradas de ventilación.)**
10. **Si no se detectan fugas, abra la válvula del cilindro 1/4 de vuelta y verifique si hay fugas. (Mantenga la llave en la válvula del cilindro.)**
11. Ajuste la válvula de alimentación del clorador 2 vueltas para una alimentación minima. Encienda el suministro de agua del eyector. El rotámetro del clorador debe indicar flujo de cloro.
12. Puede ser necesario romper el vacío removiendo la manga de 5/8" de la parte superior del clorador y reconectarla.
13. Despues de alimentar 100 PPD o menos por 5 minutos, ajuste la alimentación deseada segun el flujo con la válvula de alimentación en la parte superior del clorador y tome una muestra de cloro libre o cloro total.
14. **Asegurese bien de entender esta información antes de comenzar. Antes de abrir la válvula de cloro, asegurese de que su eyector tiene vacío o succión, asi usted puede alimentar cloro al agua en proceso.**
15. Para apagar por un periodo prolongado: (1) Cierre la válvula de cloro, (2) Apague el suministro de agua del eyector.
16. La trampa de calentamiento debe estar encendida 15 minutos antes de comenzar y dejarla encendida.